FOLHA DE DADOS TÉCNICOS

Produto: MÓDULOS DE FIBRA CERÂMICA 1260ºC

Descrição do Produto: Os módulos de Fibra Cerâmica são um isolante térmico de grande eficiência para processos de altas temperaturas, produzidos a partir das mantas que passam pelo processo de eletrofusão da sílica de alta pureza alumina e zircônia, dando –se o nome de processo Spun, obtendo-se fibras longas. Os módulos podem ser ancorado (sistema de fixação em AÇO INOX 304)

Vantagens: Resistencia a choque térmico, Baixo armazenamento de calor, Excelente absorção acústica, Retração extremamente baixa e Excelente resistência mecânica.

Principais Aplicações: Fornos Cerâmicos (abrasivos, louças sanitárias), Fornos de forjaria, Fornos refratário, Tampa de panelas, Fornalhas e câmaras de combustão, Revestimento e selo para caldeiras, Selo para forno poço, Fornos de reaquecimento de lingote etc.

Análise Química (%):

Al_2O_3	ZrO_2	Fe_2O_3	Si02	Ti02
33-37	13-19	0,10-0,20	47-51	0,10-0,20

Propriedades Físicas:

Cor	Branco
Variação Linear Dimensional	
Densidade	128-160-192-224 kg/m³
Classe de Temperatura	1260°C
Ponto de Fusão	1760ºC
Dimensões:	W
Comprimento	305 a 2000 mm
Largura	305 mm



